

PRESSEINFORMATION

ZOLLER AUSTRIA Produktinfo

1000 ist die magische Zahl für Firma Zoller Austria. Der Marktführer in Einstell- und Messgeräten hat bereits Mitte des Jahres 2005 eindrucksvoll seine Leistungsstärke bewiesen. Mit 1000 verkauften Geräten in Österreich setzt das Unternehmen aus Ried dieses Jahr deutliche Akzente auf dem Markt der Messtechnik.

Die Produktpalette von Zoller reicht vom einfachen Einstell- und Messgerät >smile<, für Anwender ab einer CNC Maschine, bis zur vollautomatischen 5 – Achs CNC-gesteuerten high-end Werkzeugmaschine – >genius 3< und >genius 3 micro<

- **ZOLLER >smile<**

Namhafte Werkzeugmaschinenhersteller ermittelten in Wirtschaftlichkeitsberechnung, dass man mit dem Einsatz des >smile< bereits eine Produktivitätssteigerung von mindestens 12 % erzielt. Somit amortisiert sich die Investition in das >smile< bereits bei einer einzigen CNC-Maschine innerhalb kürzester Zeit. >smile< nutzt, wie alle Zoller Einstell- und Messgeräte, die vom Unternehmen entwickelte Saturn-Bildverarbeitung.

Einzigartig ist dabei die einfache Bedienung mittels Touch-Screen und der automatischen Schneidenformenerkennung in allen Quadranten. Darüber hinaus gibt es für das >smile< auch optional die Schneideninspektion, mit der Schneidenausbrüche, Schneidenverschleiß und Schneidenzustand visuell geprüft werden kann.

>smile< zählt damit als ein universelles Werkzeug-Einstell- und Messgerät, welches sowohl für Dreh- als auch Fräsmaschinen eingesetzt werden kann, und gleichzeitig, die, von Zolleranwendern geschätzte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit garantiert.

- **ZOLLER >venturion Baureihe<**

Die >venturion< Geräte sind vertikale Einstell- und Messgeräte mit einem Messbereich von 400 mm bis 1400 mm Werkzeuglänge und 320 mm bis 1200 mm Werkzeugdurchmesser.

Diese Geräte sind wahlweise sowohl als manuelle Geräte mit der Bildverarbeitungssoftware >saturn set<, >saturn zero< und >saturn 1< als auch als vollautomatische CNC-gesteuerte mit der >saturn 2<-Bildverarbeitung lieferbar.

Darüber hinaus gibt es diese Geräte mit verschiedenen Spindelsystemen zur Aufnahme der jeweils benötigten Werkzeugaufnahmen. Ein Highlight verbirgt sich in der ZOLLER >A.C.E.-Spindel<, mit der alle gängigen Werkzeugaufnahmesysteme wie Steilkegel (SK 30 bis SK 50), Hohlschaftskegel HSK (HSK 32 bis HSK 100), CAPTO und VDI Zylinderschaft kraftbetätigt gespannt werden können. Die Wechsel-genauigkeit beträgt dabei 1 µ (!). Die Wechselzeit 5 – 9 sec! Schnellere und genauere Techniken sind auf diesem Feld nicht bekannt.

Je nach Softwareausbaustufe werden damit Werkzeugdaten direkt an die Maschine übertragen (seriell oder über Netzwerk), oder auf einem Chip „geschrieben“; kundenspezifische Prüfprotokolle lassen sich erstellen, Stücklisten und Grafiken von Werkzeugen werden angezeigt und ausgedruckt.

- **ZOLLER >hyperion<**

Die >hyperion< Baureihe ist die horizontale Geräteserie mit und ohne Revolvertisch und wird vorwiegend beim Einsatz von Drehmaschinen aber auch als universelles Einstell- und Messgerät für Dreh- und Fräsmaschinen genutzt. Für die gesamte >hyperion< Serie steht genauso die Bildverarbeitung >saturn set<, >saturn zero< und >saturn 1< für manuelle und >saturn 2< für die CNC-gesteuerte Geräte zur Verfügung.

- **ZOLLER >redomatic< - einstellen, messen und schrumpfen**

>redomatic< ist ein Schrumpfgerät, das sich innerhalb von wenigen Monaten als kombiniertes Einstell- und Messgerät in der Fachwelt einen Namen gemacht hat. Aus vielen Betrieben in der Automobil- und Flugzeugindustrie bzw. der gesamten zerspanenden Bearbeitung ist das Zoller >redomatic< nicht mehr wegzudenken, so die Fachwelt. Kein anderes Produkt hat innerhalb so kurzer Zeit die ständig wachsenden Anforderungen der heutigen Schrumpftechnologie hinsichtlich Genauigkeit, Schnelligkeit und Bedienkomfort erfüllt.

- **ZOLLER >smarTcheck< und >genius<**

Diese beiden Geräte sind die Werkzeug „Prüfgeräte“ für Werkzeughersteller sowie Schleif- und Schärfbetriebe.

- **Das >smarTcheck<**

>smarTcheck< ist das leistungsstarke Universal-Messgerät für alle Zerspanungswerkzeuge. Es prüft und protokolliert gleichzeitig auf wirtschaftlichste Art und Weise Werkzeuge nach dem Schärfen, um die Richtlinien der DIN EN ISO 9000 zu erfüllen. Darüber hinaus prüft, misst und dokumentiert es mit der schwenkbaren Auflichtverarbeitung von >smarTcheck< axiale oder radiale Geometrien an Werkzeugen. Die Verfahrensweise erfolgt problemlos per Mausclick und erfordert keine Spezialkenntnisse.

- **Das >genius 3< und >genius 3 micro<**

5 CNC-gesteuerte Achsen sind die Basis.

Die drei linearen Achsen bewegen die Messschlitten auf insgesamt sieben hochpräzisen Kugelumlauf Führungen, angetrieben über das umkehrspiel- und wartungsfreie Antriebssystem mit Servomotoren. Schnelle

Verfahrgeschwindigkeiten, präzise Linearbewegung und absolute

Wartungsfreiheit sorgen für die in diesem Bereich notwendige Präzision. Die

rotatorischen Achsen positionieren die schwenkbare Auflicht-3D-

Bildverarbeitungskamera und die Hochgenauigkeitsspindel. In der Kombination

sind diese Komponenten die Grundlage für komplexe, präzise und vollautomatische Messabläufe aller Art.

Innovative Auflichtmesstechnik

Um dreidimensionale Geometrieelemente von Werkzeugen berührungslos und vollautomatisch messen zu können, verfügt >genius 3< über speziell entwickelte Hard- und Software, die 3D-Bildverarbeitung. Kamera, Optik und das segmentweise automatisch dimmbare LED-Auflicht, wurden gezielt auf die Gegebenheiten an geschliffenen oder erodierten PKD-, HM- und HSS-Werkzeugen ausgelegt. Spezielle Umlichtfilter und eine automatische Beleuchtungskalibrierung sorgen dafür, dass selbst brünierte, TIN-beschichtete und hell glänzende Werkzeuge und Oberflächen dreidimensional abgescannt und in ihrer Geometrie vermessen werden können. Ein zukunftsweisendes Verfahren der Präzisionstechnik, mit der Zoller der Technik einen Schritt voraus ist.

Vollautomatische Messabläufe

Mit dem ersten Messen eines Werkzeugs, bei dem die wichtigsten Sollmaße eingegeben und nötige Korrekturen während des Ablaufs durchgeführt werden, ist dieses Werkzeug dauerhaft in der Zoller-Datenbank gespeichert. Somit kann es jederzeit beliebig oft und per Knopfdruck vollautomatisch vermessen werden. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Werkzeug komplett über alle Parameter gemessen wird, oder ob nur ein einzelner Parameter zu kontrollieren ist. Speziell für Schleifbetriebe bietet Zoller eine Bibliothek vollautomatischer Messprogramme an, die in Zusammenarbeit mit Werkzeug- und Schleifmaschinenherstellern entwickelt wurden. Sie enthält Messprogramme für Gesenkfräser, Gewindefräser, Formplatten u.v.m. Mit Hilfe dieser beliebig kombinierbaren Messprogramme kann der Benutzer jeden gewünschten Messablauf schnell und einfach generieren – unabhängig davon, ob es sich um ein einfaches Standard- oder ein umfangreiches Sonderwerkzeug handelt.

Durchdachtes Design

Der Aufbau und das Erscheinungsbild von >genius 3< wurde konstruktiv und designtechnisch speziell auf die Wünsche von Schleif- und Schärfbetrieben sowie Werkzeugherstellern ausgelegt. Durch die schwingungsdämpfende Gerätebasis aus formstabilen Designelementen kann >genius 3< nicht nur zentral im Klimaraum, sondern auch direkt neben der Schleifmaschine aufgestellt werden. Zum Schutz der Messtechnik vor Schmutz und zu starkem Fremdlicht verfügt >genius 3< über eine Vollverkleidung und eine zusätzliche Tür aus getöntem Schutzglas. Praktische Erwägungen einerseits und das Wissen um den imagebildenden Faktor einer solchen Messmaschine bei Kundenpräsentationen im eigenen Haus andererseits, haben gleichermaßen dazu beigetragen, dass das Design von >genius 3< in der Fachwelt sein Prädikat „sehr gut“ in der Fachwelt erhalten hat.

Einfache Qualitätssicherung

Über die vollautomatischen und mannlosen Messmöglichkeiten und das durchdachte Design hinaus bietet >genius 3< noch zahlreiche weitere vorteilhafte Funktionen für Schleifbetriebe. So können Korrekturdaten automatisch an die Schleifmaschine übertragen, Schleifscheibenpakete ebenso automatisch generiert und Schleifscheiben einfach und problemlos verwaltet und gemessen werden.

Damit wird >genius 3< zum zentralen Faktor für die Qualitätssicherung und die Werkzeug- und Werkstückverwaltung im modernen Schleifbetrieb.

Specials zum Vermessen

Darüber hinaus liefert Zoller noch Geräte speziell zum Vermessen von Kurbelwellenfräsern (>gemini<), Messerköpfen mit außenliegenden (>zenit<) und innenliegenden (>aralon<) Schneiden.

Weiters ein Gerät speziell zum Vermessen von Sägeblättern (>sawcheck<).

„Faszination Messen“ ist bei Firma Zoller Austria auf Grund der intelligenten Vielfalt der Messmöglichkeiten, die nahezu alle Bereiche des Messens und Einstellens der Fachwelt umfassen, inklusive des ausgeklügelten Bedienerkomforts, nicht nur ein Schlagwort, sondern gelebte Unternehmensphilosophie.

Mehr Informationen dazu unter: www.zoller-a.at

Ansprechpartner für PR:

Medienkommunikation
Redaktions- und PR Büro
Bettina Hanns
Tel: 0049/931/404807-14
Fax: 0049/931/404807-15
Mail: bh@mkhanns.com